

もっとあなたと話したい

この「ツボコミ」変わった形ですよね。どう見ても「一ノ坪製作所資料」と書いてあるA4ファイルに入れる感じでもないですし、「ニューズター」にしては規格外です。でもこのサイズやイラストが何かい感じですよ。やるならよその会社がないことを…という思いで、こんな形にしてみました。

弊社には営業マンがいまぜん。普段はお客様にも自分たちのやっていることをお伝えしたら、どこか

方で縛られているうちはアカン。自分が新しいことやってアツと言わしたるで失敗し、怒られる。失敗するのは理にかなっていないからです。本当によく怒られたらいい。

若い人には、会社がこれまで培ってきた経験の蓄積には敬意を払って受け継いでほしい。けれど、あえて「新しいこと、試してみた」とは過去や伝統にとらわれずやってほしい」とも言いたいです。失敗を恐れずにチャレンジした結果、失敗したらしたりの理由をしっかりと考えて次に生かせばいい。その蓄積が会社の未来をつくり人にチャレンジする人一番大事なものは、技術や能力よりも「元氣」ですよ。会

社では日頃の挨拶から元氣よくやろうとみんなの尻を叩いて挨拶を励行しています。元氣のない会社って、魅力ないでしょ。長年培ってきた経験と、新しいチャレンジ、それに元氣をミックスさせて「ツボコミ」で皆様とお話しいきたいと思っています。編集のヨロヨロさんを訪れたら、10年前にウチが作った「ツボコミ」のデスクを使っておられました。ちよつとうれしかったです。

しずみ 志都美 マイ♡ラブ

ようこそ、本社工場がある奈良県香芝市へ。
 最寄り駅の志都美をめぐる今号のお題は、
 なぜだか多い「焼肉屋」!



案内人
 管理部 プランナー
安村祥子
 勤続5年、普段は生産管理や新卒採用など幅広い業務を担当。一ノ坪製作所きっての肉食系女子で、狙った獲物(肉)は逃さない。「社長、焼肉食べに行きます。あくまで取材です!」

所在地は香芝市今泉ですが、最寄り駅は志都美。地名にも残っていないけど駅名はカッコいい。降りるときは手動ドアがご愛嬌。



2 焼肉 はなぶさ
 創業40年の老舗焼肉店。「なんで志都美には焼肉店が多いんですか?」「なんででしょうね…」志都美生まれの店長にもわからなかった。
 ☎0745-76-8723 11:00～LO14:00
 16:00～LO23:00 木曜休

1 焼肉 楽

夕方からのオープンは、仕事の打ち上げやデートにもぴったり(笑)。香芝ICからすぐ近くなので、当工場の見学婦に寄ってみたいはいかがでしょう。
 ☎0745-76-8585 16:00～LO24:30 無休

一ノ坪製作所 本社工場

詳しくは裏面を

いつも大渋滞します。

4 平安

4 焼肉レストラン 平安

「はなぶさ」と並んで地元で人気の老舗(実は一ノ坪社長のお気に入り)。家族連れのお客さんも多くて、お座敷でゆったりできるのが評判いいです。
 ☎0745-76-5529
 11:00～LO21:45
 (～15:00はランチタイム) 無休

3 焼肉 奈々味

焼肉激戦区では新星ながら、モダンな店内はおしゃれで気になる存在。黒毛和牛のみを扱っているのになリリーズナブルで、会社員の財布にも優しい。
 ☎0745-71-8853 11:30～LO23:30
 (～14:30はランチタイム) 無休

3 奈々味

ドンキホーテ

ローソン

ガスト

168

和歌山

↑王寺

JR和歌山線

西名阪自動車道

天理

志都美駅

エネオスGS

香芝IC

←松原

和歌山 ↓

志都美より愛を込めて

ツボコミ

Vol.1
 2015 Autumn

株式会社 一ノ坪製作所
 ICHINOTSUBO MANUFACTURING CO.,LTD.

http://www.ichinotsubo.co.jp



イチのツボ!

いの一にお届けしたい、一ノ坪製作所の「こんなこと」。
アナタの会社にもじわじわ効く!? (かもしれません)
写真・文/ツボコミ編集部(一ノ坪製作所内)



設計開発部強化プロジェクト パワー全開で始まっています!

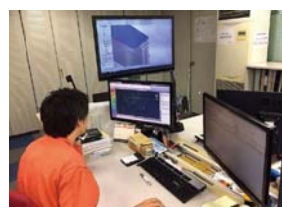
1回目は、今一番強化している設計開発部の紹介をします。この7月に「スーパーキー」上山が加入したのは「考えることが仕事」の設計開発部。グループリーダー「清原」リダー内尾を筆頭に、3Dイラストを活用した社内外への情報発信や開発営業、工場設備を活かした商品設計、社内技術を活かした自社商品の開発などが主な仕事です。

今年の4月に入社した新人2名も、設計開発部の未来の戦力となるべく、今は工場作業をしながらものづくりの勉強中。モノをつくることの大変さを実感しています。

新戦力の増強は、人だけではありません。商品の開発や設計における主要ツールとして、10年前から3次元CAD (SolidWorks)を導入しています。これを用いることにより、お客様への提案資料はもちろん、社内の製造工程においても一目でわかりやすい情報発信ができます。

また、共有モニターをそれぞれのデスクから見える位置に配備。各自のモニターの映像を映し出すことにより、デスクの把握や、ミーティングを行うことができ、より迅速な対応が可能になりました。

ここで、期待のホープ西前が担当している最新設備をご紹介します。ずばり3Dプリンターと3次元測定器。3Dプリンターでモデルを製作することで、可動部や連結部の機構を確認することが容易から「ピーディー」に、3次元測定器は測定物の形状をコンピュータ上で高精度に解析することで、ギスなどで



一人につき2台ずつ設置したモニターは、作業しやすいように自ラカスタマイズ。



グリーンのポロシャツ(買い出し先のユニクロで5枚そろっていた唯一のカラ)を着込んで記念撮影。

KANIシリーズ内覧会、 舞台裏は…。

7月に、自社商品である「デズプレイスタンド」KANIシリーズの新製品「KANI」を発売いたしました。それに伴い、去る7月9日に東京で内覧会を開催し、多くのお客様にご来場いただきました。

初めての試みに、ハプニングもちらほら。「おもしろいことなやってみよう」というのが当社の社風なんです。せっかくの新製品、目立つ色に塗装しようというところで「コートに塗装していき展示!」しかし、当日は照明の加減のせいか黄土色しか見えぬ…残念あまり目立たない結果(涙)。



現在5名(平均年齢37歳)の戦力で奮闘中。そろそろ女性戦力がほしい…。

いちのつぼ



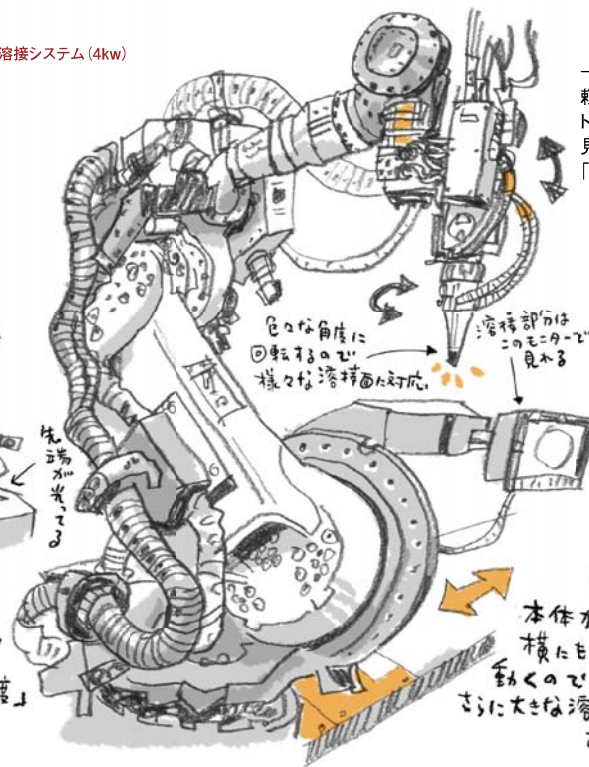
Vol.1

一ノ坪製作所を動かす頼もしい1ピースをご紹介します。トップバッターは、見た目の美しさとどめを刺す「ファイバーレーザー溶接システム」です。

正式名称: TruDisk レーザ溶接システム (4kw)
メーカー: トルンプ



早く!!
先導光を
アーク溶接に比べて
速度はなんと
10倍。
歪みも少ない。
「速い」「キレイ」「高精度」



ファイバーレーザー溶接システム
プロジェクトリーダー
柳田吉範
ガンダムに例えたレーザー溶接の解説を得意とする。プロジェクトリーダーですが、メンバーはいません。実は、作業服にオレンジ色を推した強本人。



見た目が全然違う!!
ファイバーレーザー溶接
アーク溶接
本体が横たむ動くので
さらに大きな溶接も可能!!

案内人・柳田の声

展示会で感銘を受けたドイツの最先端システムを、ガジェット好きの社長に提案して導入成功! 人の目に触れやすい金属加工の受注も増え、その仕上がりの美しさに納得してもらっています。